

SC GREEN OIL AND LUBES SRL
NOTIFICARE SEVESO

a) Numele si/sau denumirea completa a operatorului si adresa completa a amplasamentului in cauza:

SC GREEN OIL AND LUBES SRL, Fabrica de reciclare uleiuri uzate, Municipiul Oltenita, judet Calarasi

b) Sediul social al operatorului inclusiv adresa completa a acestuia:

SC GREEN OIL AND LUBES SRL, Str. A.P. Cehov, nr. 2, sector 1 Bucuresti

c) Numele si functia persoanei care raspunde de amplasament, daca aceasta este diferita de cea prevazuta la lit. a:

Project Manager: Daniela Coman,
- numarul de telefon: 0729120153
- e-mail: daniela.coman@greenoilandlubes.eu

d) Fisele de securitate:

Sunt anexate prezentei notificari

e) Cantitatea si forma fizica sub care se prezinta substantele periculoase in cauza, precum si capacitatile de stocare existente pe amplasament exprimate in tone:

Tabel nr. 1: Substanțe chimice utilizate în cadrul procesului de producție

Nr. crt.	Denumire produs/substanțe periculoase stocate	Nr. CAS	Clasificare (67/548/CEE/99/45/EC)	Clasificare (1272/2008/CE)	Loc depozitare	Capacitate depozit (t)	Stare fizica	Mod de manipulare / Depozitare	Condiții de stocare
1	Used Lube Oil	70514-12-4	R66, R45, R52, R53	H227, H304, H350, H336, H315, H412	rezervor metalic de stocare	5849	lichid	cisterna	4 rezervoare metalice, capacitate 1 x 107 mc si 3 x 1914 m ³
2	Diesel/Light Oil	64741-77-1	Neclasificat	H304	rezervor metalic de stocare	718	lichid	cisterna	rezervor metalic cu pereți dubli, supratean 1 x 473 mc si 1 x 245 mc
3	Middle Distilate	64742-54-7	Neclasificat	Nu este disponibil	Rezervor metalic de stocare condensat	1864	lichid	cisterna	doua rezervoare metalice suprateane 1 x 930 mc si 1 x 934 mc
4	Heavy Distillate	64741-76-0	Neclasificat	Nu este disponibil	Rezervor metalic de stocare condensat	1879	lichid	cisterna	doua rezervoare metalice suprateane 1 x 945 mc si 1 x 934 mc
5	Heavy Lubricating	8052-42-4	Neclasificat	Nu este disponibil	rezervor	488	lichid	cisterna	2 rezervoare x 244 mc
6	Caustic Soda	1310-73-2	R35	H314	Rezervor anticoroziv	26,35	Lichid 32% conc.	cisterna	1 x 54,89 mc si 1 x 11 mc
7	Hidrogen	1333-74-0	R12	H220 H280	Unitate hidrotratare	0,431	gaz	Vase sub presiune, conducte	Vas sub presiune

f) Activitatea propusa a instalatiei :

Procesul tehnologic si efluentii fiecarei etape:

1. Deshidratarea

Deshidratarea este obtinuta prin incalzirea uleiului uzat intr-un echipament specializat. Din acest proces rezulta 3986 t/an de vapori, constind din amestec de aburi si componente volatile. Apa este ulterior condensata si trimisa la sistemul de colectare de ape chimic impure. Componentele volatile sint utilizate ca si combustibil gazos cu putere calorica redusa, in cuptorul instalatiei, sau arse la facla.

Intrare: 66.666 t/an uleiuri uzate

Utilitati: caldura, sub forma de ulei fierbinte recirculat si apa de racire

Produse: 62.680 t/an ulei uzat deshidratat, 3986 t/an apa uzata

2. Separarea combustibilului lichid (motorinei)

Instalatia consta dintr-un evaporator sub vacuum. O cantitate de 6680 t/an de combustibil va fi extras din uleiul uzat. Acesta va fi utilizat in cuptor, dar va alimenta si instalatia de hidrotratare.

Intrare: 62.680 t/an uleiuri uzate deshidratate

Utilitati: caldura, sub forma de ulei fierbinte recirculat si apa de racire

Produse: 56.000 t/an alimentare evaporator cu film, 6680 t/an combustibil lichid

3. Separarea uleiurilor

Produsul de la baza separatorului de combustibil va alimenta evaporatoarele cu film (Falling Film Evaporator & Wiped Film Evaporator). Separarea se face sub vacuum. Reziduul (bitumul) din evaporatul cu film, 9320 t/an, va fi vindut ca si bitum rutier.

Intrare: 56.000 t/an

Utilitati: caldura, sub forma de ulei fierbinte recirculat si apa de racire

Produse: 46.680 t/an de la evaporatoarele cu film, 9320 t/an bitum

4. Hidrotratarea

Uleiul recuperat din evaporatoarele cu film este tratat cu hidrogen in aceasta instalatie, pentru a produce baza de ulei de inalta calitate. Uleiurile rezultate din evaporatoare sint tratate in prezenta unui catalizator special, la temperatura de 360 C si la presiunea de 96 bar. Produsul principal rezultat este baza de uleiuri. Sulfurul prezent in materia prima este extras sub forma de hidrogen sulfurat (H₂S). Acesta va fi extras din fluxul de hidrogen cu ajutorul instalatiei de amine. O parte din fluxul de hidrogen recirculat va fi ars ca si combustibil in cuptor, pentru a pastra concentratia de hidrocarburi usoare la nivelul dorit.

Intrare: 46.680 t/an de la evaporatoarele cu film, 3624 t/an hidrogen

Utilitati: caldura, sub forma de ulei fierbinte recirculat si apa de racire

Produse: 45.624 t/an baza de ulei hidrotratata, 680 t/an gaze bogate in hidrogen, utilizate ca si combustibil in cuptorul tehnologic

5. Fractionarea finala

Uleiul hidrotratata este fractionat in coloana de distilare in vid pentru a produce baze de uleiuri cu gradele SN-150 sau SN-500. In aceeasi coloana de fractionare sint extrase fractiile usoare pentru a respecta specificatiile produselor SN-150 si SN-500.

6. Fabrica de hidrogen

Hidrogenul necesar pentru instalatia de hidrotratare este produs prin electroliza apei. Oxigenul produs va fi trimis in atmosfera.

Intrare: 4.285 t/an apa demineralizata

Utilitati: electricitate, apa de racire

Produse: 360 t/an hidrogen

7. Instalatia de Amine

Amestecul de gaze bogat in hidrogen, produs in reactoarele de hidrotratare, contine si H₂S. Gazul este trimis la instatia de amine pentru eliminarea H₂S. Amestecul de gaze bogat in hidrogen astfel filtrat este recirculat in instalatia de hidrotratare, in timp ce H₂S este ars in cuptor sau la facla. Cantitatea maxima de H₂S este de 24 kg/h (192 t/an).

g) Date despre imediata vecinatate a amplasamentului, factorii care ar putea provoca un accident major sau agrava consecintele acestuia inclusiv, daca sunt disponibile, detalii privind amplasamentele vecine, siturile de exploatare, chiar daca nu intra în domeniul de aplicare a prevederilor prezentei legi, zone și dezvoltari care ar putea fi sursa unui accident major ori ar putea crește riscul sau agrava consecințele unui accident major și al unor efecte domino:

Datorita faptului ca amplasamentul este situat in zona inundabila exista riscul ca in cazul unei inundatii sa fie provocat un accident major sau cel putin sa fie un factor de agravare mai ales impactul transfrontalier pe care l-ar putea produce in contextul vecinatatii cu Bulgaria. In acest sens s-a realizat un studiu hidrologic pentru determinarea nivelului maxim al apei corespunzator debitului cu probabilitatea de depasire $p=1\%$.

Pe baza masuratorilor realizate au rezultat urmatoarele concluzii:

- rezultatele calculelor hidraulice demonstreaza ca incinta viitorului obiectiv nu este pusa în pericol la viiturile de pe raul Arges, avand debite cu probabilitatea de depasire $p = 1\%$ (garda digului mal stang raportata la $H_{max1\%Arges}$ fiind cuprinsa între 1,38 m ÷ 1,83 m. pe zona amplasamentului viitorului obiectiv).

- Intersectand modelul numeric al terenului cu planul determinat de nivelul apei corespunzator debitului cu probabilitatea de depasire $p = 1\%$ pe fluviul Dunare ($Q_{1\%} = 1600 \text{ mc/s}$) și anume : $H_{max1\%Dunare} = 18,12 \text{ mdMN75}$ – rezulta ca intreaga incinta a viitorului obiectiv este inundabila.

- Intrucat marea majoritate a cotelor terenului din incinta viitorului obiectiv se situeaza în intervalul 16,50 ÷ 17,00 mdMN75 – rezulta ca la viitura cu probabilitatea de $p = 1\%$ pe fluviul Dunare, terenul în cauza se afla sub o coloana de apa cuprinsa în intervalul : 1,12 ÷ 1,62 m.

Solutia de aparare a incintei viitorului obiectiv la viiturile de pe fluviul Dunare avand probabilitatea de depasire $p = 1\%$ este realizarea unei platforme pentru ridicarea amplasamentului instalatiei peste cota de inundabilitate.

Data întocmirii notificarii
24.07.2018

Haris Hanif

.....